



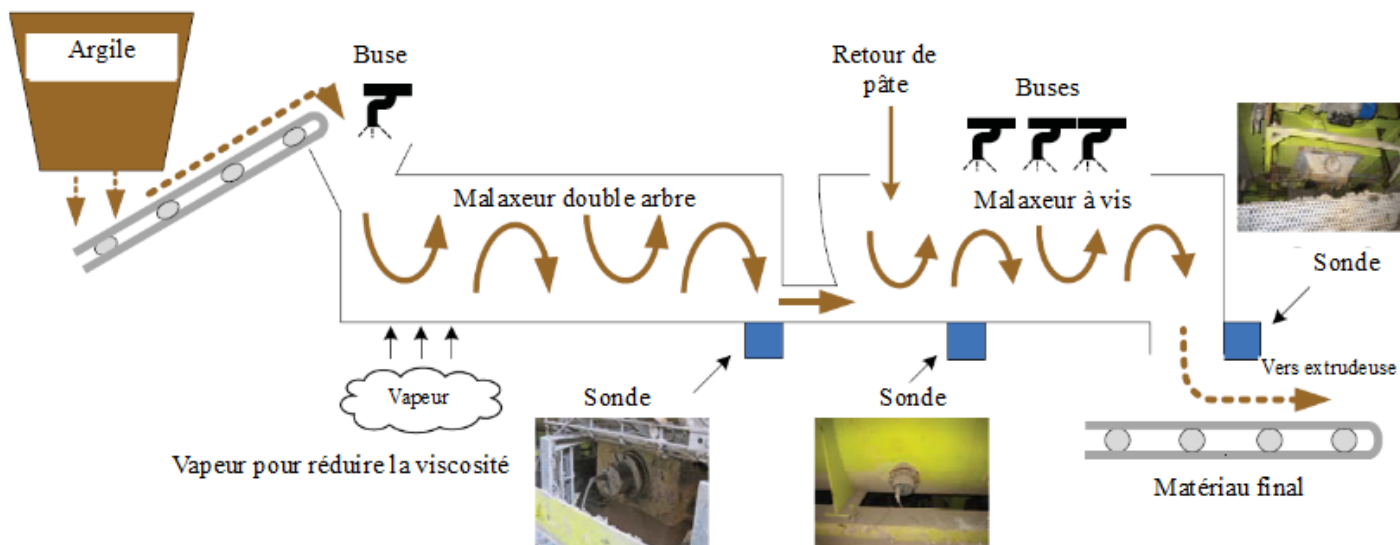
| | |
|--------------------------------|------------------------------|
| SONDE 1 Filtrée non calibr. | SONDE 1 Temp. du matériau |
| 14,9 | 22,2°C |
| SONDE 1 humid. filtrée | SONDE 1 humid. moyenne |
| 1,5% | 0,0% |



QUALITÉ ET ÉCONOMIES DE MATIÈRES PREMIÈRES

Le VHM-C vous permet de mesurer en continu l'humidité de l'argile, facilitant ainsi un meilleur process en évitant les irrégularités, qui génèrent des pertes de production, et fatiguent les équipements. VHM-C aide les responsables de production et de qualité, à obtenir et maintenir des fabrications de haut niveau, tout en économisant l'énergie lors des phases de cuisson et de séchage. VHM-C limite les pertes financières dues à la non-qualité. La sonde de mesure peut s'installer selon les configurations au choix, en amont de la préparation, ou au niveau du malaxage ou en sortie de malaxage, VHM-C peut être associé à du contrôle de dosage d'eau et à de la régulation de température.

EXEMPLE D'APPLICATION EN BRIQUETERIE



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES DU VHM-C

- Mesure fiable et précise (0,3%) de l'humidité jusqu'à saturation
- Fréquence de mesure 25/s
- Système éprouvé sur de nombreux sites de production, étalonnage très simple réalisable par le client
- Possibilité de connexion à un automate de fabrication (si compatible) pour corrections automatiques
- Visualisation de la courbe d'étalonnage, mesures statiques ou dynamiques
- Indicateur multivoies pour gérer plusieurs sondes
- Option de visualisation à distance via notre systèmes VALMONITOR

Ce document n'est pas contractuel VALDATA se réservant toute modification.